



Blocagem

CCU modulo ONE

DESEMPENHO DE BLOCAGEM EM UM NOVO PATAMAR



Fascination for Innovation

Modulo Line

A SCHNEIDER teve a visão de fabricar lentes individuais com base em descrições matemáticas livremente definíveis.

Os geradores HSC e as polidoras CCP são atualmente as ferramentas utilizadas para desenvolver a ideia do freeform. As lentes individuais freeform são hoje o melhor produto no mercado, e a SCHNEIDER tornou-se o principal fabricante do equipamento em todo o mundo. As máquinas inovadoras também encontraram um nicho na produção padrão de RX, levando a maior produtividade e qualidade em virtualmente todas as lentes surfacadas hoje em dia.

O próximo passo é uma solução de sistema altamente integrada: A linha Modulo da SCHNEIDER.

Seguindo uma nova filosofia de auto-organização, as máquinas cognitivas gerem o fluxo de produção de forma independente – totalmente autossuficiente. O resultado é um nível incomparável de utilização do equipamento e um rendimento inigualável.

Projetada para propiciar a máxima flexibilidade, a disposição única e a conexão plug-and-play permitem acrescentar novos módulos em qualquer ordem, com mínimas interrupções.

O Centro de Controle Modulo interage com as máquinas inteligentes e garante o controle centralizado da produção. Basta um olhar e o painel inteligente apresenta todas as principais informações e funções para fazer o laboratório funcionar com a máxima eficiência. Economia significativa de custos e tempos, além da máxima utilização dos equipamentos, são garantidos.



Maior flexibilidade

Vários tamanhos de anéis de blocagem estão disponíveis e trocados de forma completamente automática oferecendo uma gama total de opções.



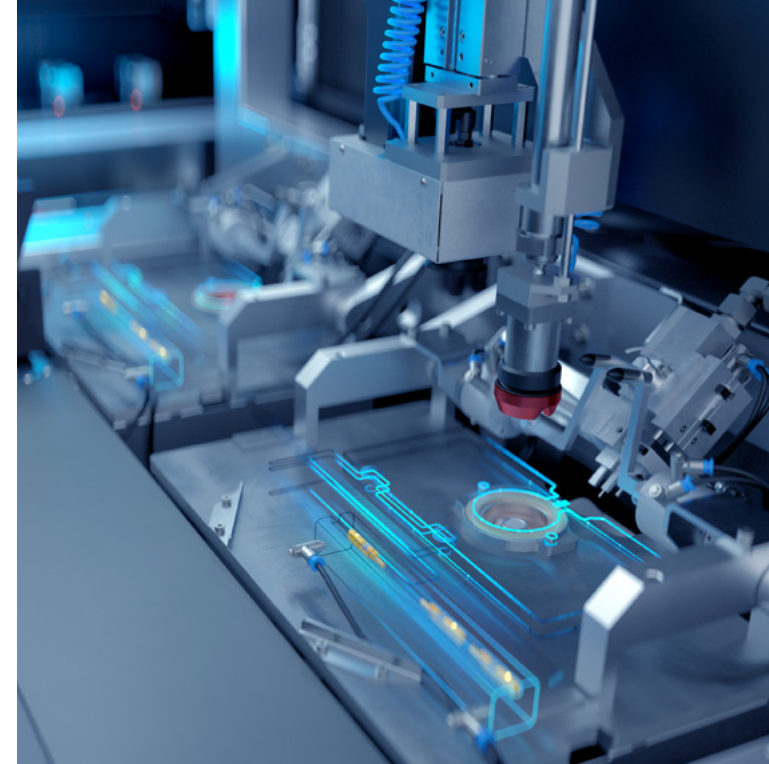
Muito pouco ou nenhum tempo de inatividade

Livre de intervenções manuais para troca de anéis. Porta-blocos e Alloy são recarregados facilmente durante a operação.



Maior produtividade

Para fazer o melhor uso do tempo, todos os processos são executados em paralelo garantindo a mais alta produtividade.



CCU modulo ONE

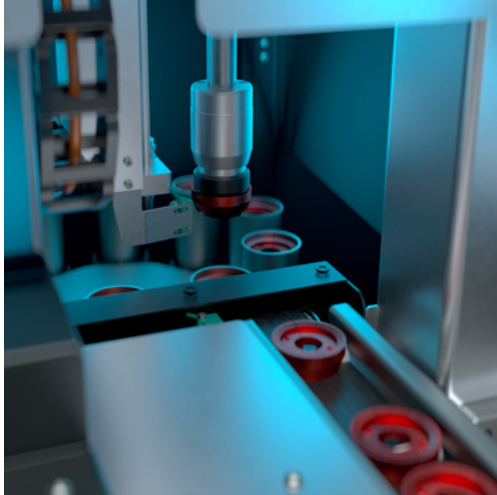
Uma blocadora automática cobrindo praticamente todos os requisitos de blocagem de um laboratório na mais alta velocidade. Com a CCU Modulo ONE, a SCHNEIDER apresenta a única blocadora atual com troca automática de anéis de blocagem de diferentes tamanhos e atinge eficiência sem precedentes.

As trocas são feitas de forma automática e sem aumentar o tempo de ciclo. Trocas manuais demoradas de anéis de blocagem são coisa do passado. Graças a inovadora tecnologia, a CCU Modulo ONE tem vários tamanhos de anéis de blocagem – um mínimo de três e até seis – prontamente disponíveis. E o melhor: as mudanças são feitas de forma automática e sem aumentar o tempo de ciclo.

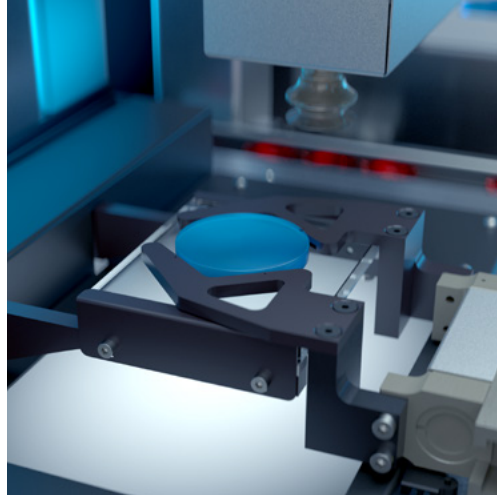
Com a flexibilidade adicional, a CCU Modulo ONE resolve um problema bem conhecido: distribuição ineficiente do tamanho dos blocos e baixa utilização da máquina. Para qualquer tamanho de laboratório, a mais ampla gama de diâmetros de blocagem pode ser atendida com um número reduzido de máquinas.

A unidade de medição patenteada garante lentes perfeitamente orientadas. Um controle inteligente propicia uma injeção de alloy precisa e altamente consistente – sem falta ou excesso de preenchimento. Graças ao design inteligente, porta-blocos e alloy são recarregados durante a operação.

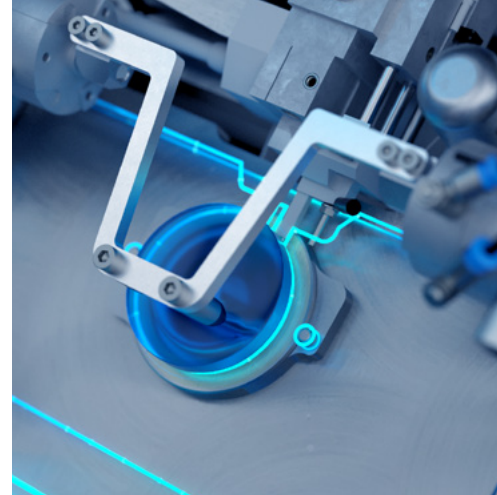
Blocagem ininterrupta, maior produtividade e menor custo.



O reconhecimento inteligente do porta-bloco permite ajuste de orientação totalmente automático.



O sistema de medição óptica de alta resolução avalia a lente de forma confiável e garante a orientação perfeita.



O controle de injeção de alloy altamente preciso e inteligente garante preenchimento mais consistentes e exatos.

Flexibilidade total. Eficiência incrementada

Tradicionalmente, para cobrir todos os requisitos de blocagem, os laboratórios teriam duas opções: empregariam várias blocadoras automáticas equipadas com diferentes anéis. Isso requer automação complexa, muitas vezes resultando em má utilização da máquina.

Alternativamente, os laboratórios separariam os trabalhos em lotes e trocariam os anéis de acordo – um processo manual e demorado que exigia parada da blocadora e possivelmente da linha completa. O resultado é um tempo de inatividade significativo.

Agora, a SCHNEIDER apresenta a primeira blocadora com troca automática de tamanho de anéis de blocagem. Com um mínimo de três e até seis tamanhos de anéis à disposição imediata, CCU Modulo ONE cobre praticamente todos os requisitos de blocagem de um laboratório em uma única máquina. As trocas são realizadas sem aumentar tempos de ciclo.

Os laboratórios podem definir livremente seus tamanhos de anéis, dependendo de sua distribuição estatística – quais tamanhos são mais comumente usados.

Esta flexibilidade de produção maximizada facilita a melhor utilização da máquina e uso do tempo para a mais alta eficiência.

Avaliação rápida e confiável

A medição óptica patenteada de alta resolução e o sistema de alinhamento extremamente robusto mede a lente mais rápido do que sistemas concorrentes. Ele reconhece uma gama mais ampla de produtos e de forma confiável avalia com precisão a lente. Orientação perfeita e alinhamento garantido.

Injeção de Alloy de alta precisão. Perdas mitigadas.

O controle de injeção de alloy altamente preciso e inteligente interrompe o fluxo e alloy exatamente no momento certo, garantindo preenchimentos mais precisos, consistentes e com a mais alta qualidade do mercado – sem falta ou excesso de preenchimento – independentemente do tipo de bloco de lente usado. O preciso controle de fluxo também evita bolhas.

Graças ao resfriamento ativo das estações de blocagem, o alloy cura rapidamente, acelerando o processo e aumentando a produtividade.

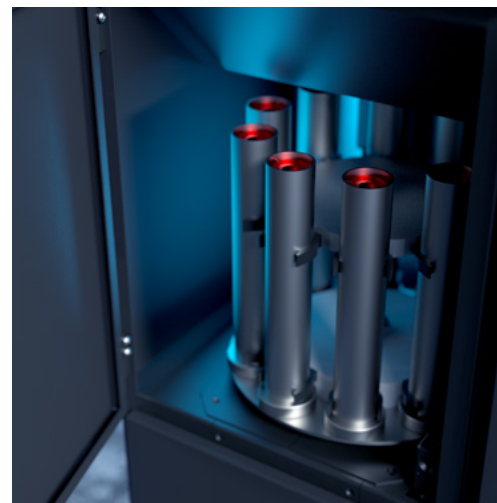
Automação inteligente do porta-bloco

Os porta-blocos são armazenados em magazines de cartucho que economizam espaço. Dessa forma, o acesso rápido a um grande número de porta-blocos garante um processamento ininterrupto por longos períodos.

O sistema inteligente de alimentação de porta-blocos reconhece e ajusta a orientação de forma totalmente automática. Porta-blocos inadequados são rejeitados. Para garantir tempos de ciclo mais curtos, os porta-blocos são carregados em tempos auxiliares.

Produtividade sem pargas

Sem quaisquer interrupções, a alloy e porta-blocos podem ser facilmente recarregadas durante a operação graças ao design inteligente da CCU Modulo ONE. Tanto o tanque de alloy quanto o magazine de cartuchos para os porta-blocos são facilmente acessíveis pelo lado de fora da máquina. Por aqui a blocagem sem paradas por um longo prazo é garantida.



Fácil conservação e manutenção

A CCU Modulo ONE foi otimizada para fácil manutenção e conservação. Todos os componentes essenciais foram dispostos para a melhor acessibilidade e garantir que as intervenções possam ser realizadas no menor tempo de inatividade possível, por exemplo, as estações de blocagem e eixo C. Este último pode ser facilmente retirado e limpo com a mínima perturbação.

A vantagem Modulo

A CCU Modulo ONE vem com uma filosofia de interface global on-board que permite a conexão com o sistema Modulo. Uma vez conectada ao sistema Modulo, a máquina funciona como parte integrante desta solução única e está sujeita ao monitoramento centralizado do Modulo Control Center. O gerente do laboratório é totalmente informado sobre a situação atual das máquinas. Portanto, situações críticas e tempo de inatividade podem ser evitados antes que apareçam. Maiores tempos de produção e eficiência são garantidos.

Benefícios

Produtividade e tempo de atividade incomparáveis

Maior utilização da máquina

Troca de anéis de blocagem totalmente automatizada

Flexibilidade máxima – três a seis tamanhos de anéis

Redução drástica de tempos de inatividade

Blocagem precisa e consistente de alta qualidade

Baixíssimo consumo de material

Maior eficiência e rendimento

O magazine de porta-blocos permite o processo ininterrupto por muitas horas.



dados técnicos

diâmetro da lente	até Ø 85 mm
sistema de fixação	bloco Ø 43 mm
material da lente	todos os materiais orgânicos e minerais
material da blocagem	alloy
diâmetro da blocagem	todos os diâmetros típicos
altura da blocagem	7 – 10 mm
ângulo do prisma	até a 5°
intervalo da curva côncava	0 – 18 dioptrias
consumo de energia	1 kVA em média
necessidade de ar comprimido	6 bar (87 psi)
peso da máquina	aprox. 1200 kg (2646 lb.)
dimensões sem painel de controle (larg. x prof. x alt.)	aprox. 1720 x 1750 x 1715 mm (68 x 69 x 68 pol.)

Todos os dados estão sujeitos a alteração sem aviso prévio. Favor verificar os detalhes junto à SCHNEIDER.



SCHNEIDER

Somos um dos maiores fornecedores mundiais de soluções de processamento para a indústria de oftalmologia e ótica de precisão. Fundada em 1986, nossa empresa é conhecida por ser pioneira do conceito freeform e por manter a liderança. Distinguímo-nos pelo desenvolvimento de novas tecnologias e pela rápida tradução de conceitos tecnológicos em inovações centradas no cliente. Nosso sucesso tem origem na criatividade, no compromisso e no entusiasmo de nossas equipes altamente qualificadas. Por meio de nossos escritórios na Alemanha, nos EUA, no Brasil, na China e na Tailândia, podemos atender nossos clientes a qualquer momento – em âmbito mundial, sempre com fascínio pela inovação.

SCHNEIDER GmbH & Co. KG
Biegenstrasse 8–12
35112 Fronhausen
Germany
Phone: +49 (64 26) 96 96-0
Fax: +49 (64 26) 96 96-100
www.schneider-om.com
info@schneider-om.com

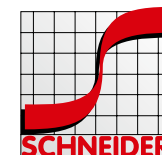
SCHNEIDER Optical Machines Inc.
6644 All Stars Avenue, Suite 100
Frisco, TX 75033, USA
Phone: +1 (972) 247-4000
Fax: +1 (972) 247-4060
info-us@schneider-om.com

SCHNEIDER Optical Machines
do Brasil Ltda.
Avenida Eid Mansur, 621
Parque São George
CEP: 06708-070, Cotia – SP
Brazil
Phone/Fax: +55 (11) 4777-1717
info-brasil@schneider-om.com

SCHNEIDER Optical Machines
(Shanghai) Co., Ltd.
Room 202, 2nd Floor, Building 16
481 Guiping Road
200233 Shanghai – Xuhui District
Phone: +86 (21) 61 48 00 61-120
Fax: +86 (21) 61 48 00 65
info-cn@schneider-om.com

SCHNEIDER Optical Machines
Asia-Pacific Co., Ltd.
Piya Place Lungsuan Building
29/1, Tower B, 9th Floor, Unit 9B
Soi Lungsuan Ploenchit Road
Lumpini, Pathumwan
Bangkok 10330, Thailand
Phone: +66 (0) 2014-4690-2
Fax: +66 (0) 2014-4693
info-asia@schneider-om.com

Para a lista complete de representantes SCHNEIDER, favor acessar www.schneider-om.com



Fascination for Innovation